

HYDRA 100

Beschreibung

Hochwertiges, leistungsfähiges Hydrauliköl für industrielle und mobile Anwendungen.

Anwendungsbereich

Das Produkt eignet sich für alle Hydraulikanlagen, in denen HLP-Öle vorgeschrieben sind. Haupteinsatzgebiete sind der gesamte Bereich der Mobilhydraulik, Steuerungen in Präzisionshydrauliken, Werkzeugmaschinen und Wartungseinheiten von Druckluftanlagen. Das Produkt ist vor allem geeignet für Anlagen mit Zahnrad-, Flügelzellen-, Radialkolben- und Axialkolben-pumpen sowie Anlagen mit Getrieben und Lagern, die Hydrauliköle mit mildem Verschleißschutz erfordern.

Vorteile

- sehr guter Verschleißschutz
- durch die hohe Alterungsbeständigkeit werden lange Standzeiten garantiert
- zuverlässiger Korrosionsschutz
- gutes Schaumverhalten
- gutes Luftabscheidevermögen
- optimales Demulgiervermögen
- verträglich gegenüber handelsüblichen Dichtungswerkstoffen

Spezifikation

- DIN 51 524 Teil 2 - HLP
- ISO 6743/4
- Vickers 35VQ25 Pumpen

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m ³	880
Kinematische Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm ² /s	96
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	> 230
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	< -15

Datum der Erstellung 22.07.2024

Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Produktinformation wird keine Gewähr übernommen. Die bereitgestellten Daten dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht anzuwenden und die geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Daten entbinden Sie nicht von Ihrer Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle.