

## HYDRA 46 HV

### Beschreibung

Hochleistungshydrauliköl mit exzellentem Viskositätstemperaturverhalten.

### Anwendungsbereich

Das Produkt eignet sich für alle Hydraulikanlagen, in denen HLP-Öle vorgeschrieben sind. Haupteinsatzgebiete sind der gesamte Bereich der Mobilhydraulik sowie stationäre Anlagen. Das Produkt ist vor allem geeignet für Anlagen mit Zahnrad-, Flügelzellen-, Radialkolben- und Axialkolbenpumpen sowie Anlagen mit Getrieben und Lagern, die Hydrauliköle mit mildem Verschleißschutz erfordern. Das Produkt ist prädestiniert für den Einsatz bei stark schwankenden Umgebungstemperaturen.

### Vorteile

- ausgeprägter Mehrbereichscharakter
- hervorragendes Viskositätstemperaturverhalten
- hohe Scherstabilität, auch bei hoher thermischer und mechanischer Beanspruchung
- hohe Alterungsbeständigkeit
- optimiertes Lastaufnahmevermögen und hervorragender Verschleißschutz

### Spezifikation

- DIN 51 524 Teil 3 – HVLP

### Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m <sup>3</sup>	853
Kinematische Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	43
Kinematische Viskosität bei 100 °C	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	7,7
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	-	143
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	< -27
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	> 210

Datum der Erstellung 22.07.2024

Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Produktinformation wird keine Gewähr übernommen. Die bereitgestellten Daten dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht anzuwenden und die geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Daten entbinden Sie nicht von Ihrer Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle.